

Компания TUBETECH GmbH Плауэн предлагает для поставленных теплообменников с воздушным охлаждением следующий комплекс услуг:

- монтаж / шефмонтаж (руководство монтажом)
- холодный запуск (например, пробный запуск вентиляторов, проверка работы жалюзей)
- профилактические технические работы, например проверка приводов
- очистка внешней поверхности теплообменника (оребранных труб)
- очистка внутренних частей теплообменника
- ремонтные работы



Рынок сбыта

Нашими клиентами являются компании с международной сетью представительств в следующих отраслях:

- химическая и нефтехимическая промышленность
- газовая промышленность
- оборудование для ТЭЦ и атомных станций
- индустрия переработки вторичного сырья



Контакты:

TUBETECH GmbH
Хаммерштрассе 98
08529 Плауэн
Германия

Телефон: +49 (0) 3741 / 28 06 0
Факс: +49 (0) 3741 / 28 06 40
E-Mail: service@tubetech.de
Web: www.tubetech.de

TUBETECH GmbH
Hammerstraße 98
08529 Plauen
Germany

Telefon: +49 (0) 3741 / 28 06 0
Fax: +49 (0) 3741 / 28 06 40
E-Mail: service@tubetech.de
Internet: www.tubetech.de

Представительство в Москве:

ООО „Технологии охлаждения“
8-ая ул. Текстильщиков, дом 11, оф. 411
109129 Москва
Россия

Тел./факс: +7 (499) 176-88-23; 176-87-33
E-Mail: office@ct-russia.ru

Аппараты воздушного охлаждения

сделано в Германии



Компания TUBETECH GmbH представляет собой среднее предприятие с офисом в г. Плауэн / Фогтландт. Компания предлагает высококачественные теплообменники, полностью соответствующие названию „Сделано в Германии“, в строгом соответствии с национальными и международными стандартами и нормативам.

TUBETECH GmbH была основана в 2001 году как стопроцентное дочернее предприятие концерна OELTECH-NIK GmbH. На сегодняшний день штат компании насчитывает ок. 85 сотрудников.

Производственные площади в г. Плауэн, оснащенные современным оборудованием, общей площадью в 25.000 м², позволяют реализовывать заказы по выпуску оребренных труб и теплообменников, в том числе и для больших заказов. Компания поставляет следующие виды продукции:

- аппараты воздушного охлаждения (газовые охладители, промышленные конденсаторы и охладители, конденсаторы с воздушным охлаждением [Luko's], прочее)
- воздухоподогреватели (Luvo's)
- запасные теплообменные узлы для: АВО, газовых охладителей, работающих под давлением, охладителей двигателя
- оребренные трубы

Продукция TUBETECH изготавливается по индивидуальным требованиям заказчика. Вес одного поставляемого аппарата может достигать до 30 т, макс. ширина 4.000 мм и макс. длина 20.000 мм.

Аппараты воздушного охлаждения

- прямоугольный теплообменный узел с оребренными или гладкими трубами
- в качестве рабочей среды могут быть использованы все общеизвестные жидкости и газы
- паровые или – промышленные конденсаторы
- материалы для труб: различные виды углеродистой стали (также пригодные для работы в сероводородсодержащей среде), нержавеющая сталь, дуплексная сталь, титан, прочие материалы по запросу
- материал для оребрения: алюминий, медь, углеродистая сталь с оцинковкой

СЕРТИФИКАТЫ:

- система контроля качества продукции, ISO 9001:2000
 - сертифицированный производитель согласно
 - директиве по оборудованию, работающему под давлением 97/23/EG, AD 2000 - стандарт HP 0
 - ASME-Code Sect. VIII Div. 1 – U-Stamp-Holder
 - DIN EN ISO 3834-2 требования, предъявляемые к качеству техники сварки
 - квалификация производителя по сварке металлоконструкций согласно DIN 18800-7:2002-09, Класс С
- Совместно с материнской компанией OELTECHNIK GmbH компания располагает и другими сертификатами (Китайская лицензия на право производства, Корейский сертификат производителя, WHG, Правила производства морских работ Det Norske Veritas Класс I и II, классификация согласно регистру Ллойда – судовой класс 1, Национальный свод правил для котлов и камер высокого давления).

- сертификат соответствия ГОСТ Р
- разрешение ФСЕТАН

TUBETECH GmbH владеет обширным „ноухау“ для проектирования и производства АВО под одной крышей в г. Плауэн, Германия.



- предложения готовят ведущие инженеры компании с многолетним опытом.
- все расчеты по предложениям и проектам осуществляются с помощью новейших компьютерных технологий:

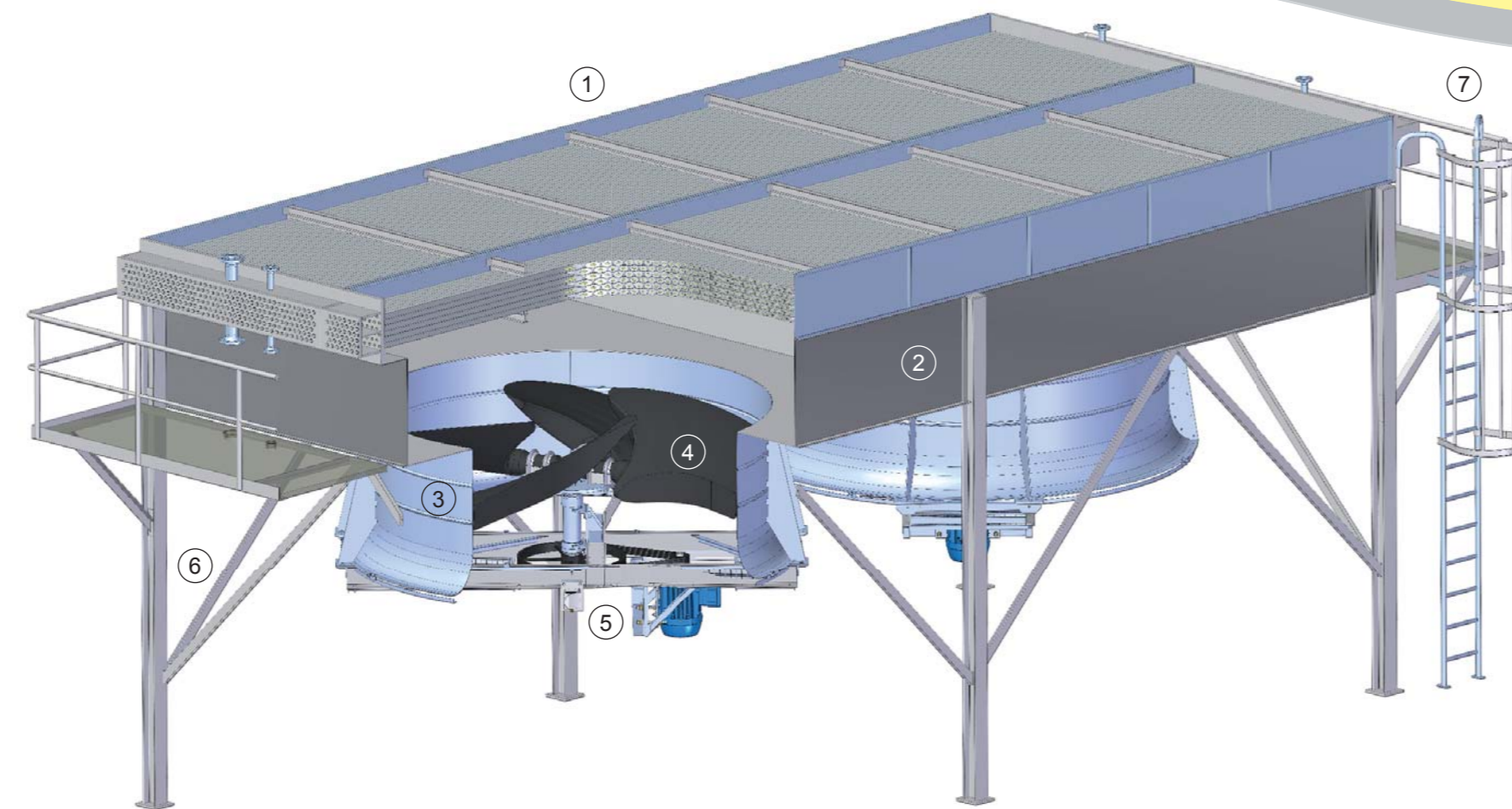
1. термодинамические расчёты (с помощью программы HTRI и с применением собственного программного обеспечения, специально разработанного для расчетов выпускаемой продукции)
2. расчёт работы вентиляторов и шумовых характеристик
3. краткое техническое описание со спецификациями и чертежами общего вида

TUBETECH GmbH предлагает решения для АВО всех видов, изготовленных по индивидуальному заказу, в тесном взаимодействии с заказчиком – от предпроектной работы до монтажа и ввода в эксплуатацию.

Объем поставки

- расчет, проектирование и производство АВО включая
 - расчет прочности элементов, работающих под давлением, согласно стандартам AD-2000, ASME VIII, EN 13445, и прочим нормативам по запросу
 - статистические расчеты (например, проверочный расчет статики)
 - расчёт вентиляторов и поставка в комплекте с
 - прямым приводом
 - клиноременным приводом или
 - редуктором / двигателем со встроенным редуктором
- металлоконструкция (например, воздушный короб, опоры, площадки)
- специальные решения:
 - „исполнение с низким уровнем шума“
 - конструктивные решения для низких температур (например, охладитель с рециркуляцией)
- прочие комплектующие по требованию: жалюзи, датчик вибрации, частотный преобразователь и прочее

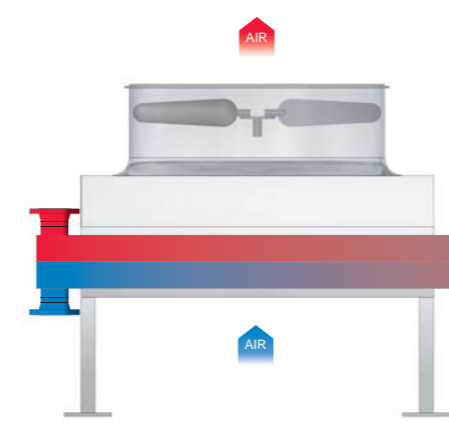
TUBETECH GmbH поставяет продукцию высокого качества по приемлемой цене, в сочетании с короткими сроками поставки и высокой гибкостью в процессе работы - сделано в Германии.



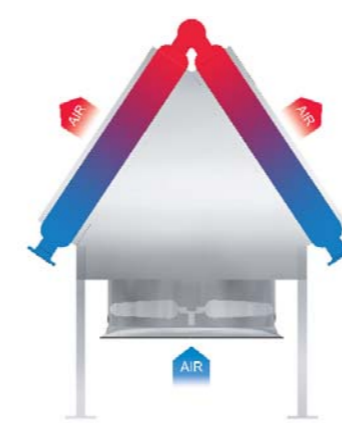
- | | |
|-----------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
| ① теплообменный узел | ⑤ несущий мост с клиноременным приводом и двигателем |
| ② воздушный короб (воздухораспределительная камера) | ⑥ металлоконструкция |
| ③ диффузор | ⑦ площадки и лестницы |
| ④ рабочее колесо вентилятора | |



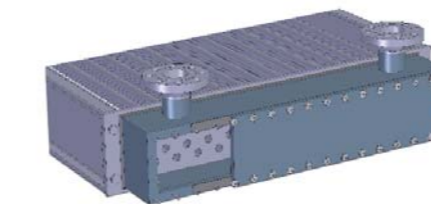
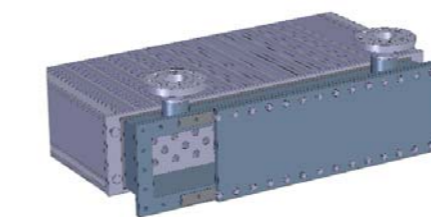
вентиляторы снизу, нагнетающие



вентиляторы сверху, всасывающие



в форме дельты (нагнетающие вентиляторы)



КАМЕРА СО СЪЕМНОЙ КРЫШКОЙ

Этот тип камеры соответствует типу коллектора „removable cover-plate header“ согласно классификации API 661. Данный тип применяется в том случае, если есть необходимость в осмотре/очистке труб.

Рабочий диапазон: до 40 бар, при более высоком давлении возможно изготовление камеры под заказ

- a) со сквозными болтами (рис. выше)
- b) со стопорными винтами (рис. ниже)



КАМЕРА С ЗАГЛУШКАМИ

Этот тип камеры соответствует типу коллектора „header plug“ согласно классификации API 661. В крышке камеры напротив каждой трубы находится резьбовая заглушка с металлической прокладкой, так называемый „plug“. Сквозь это резьбовое соединение происходит осмотр/очистка труб и в случае необходимости подкатка или закатка труб.

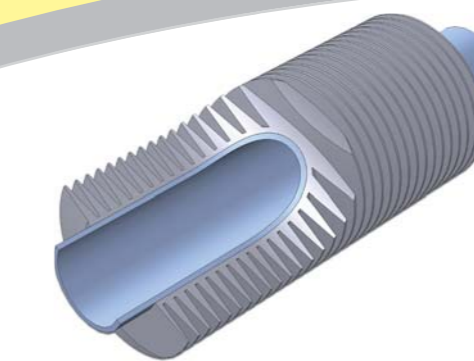
Рабочий диапазон: выше 40 бар, до 250 бар. Возможно изготовление камеры под заказ



ПОЛУКАМЕРА, ПРИВАРНАЯ (тип D)

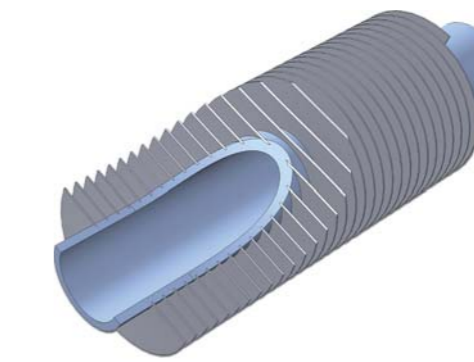
Недорогой стандартный вариант, подходит для работы с чистыми средами и для паровых конденсаторов (конденсаторы с воздушным охлаждением). Осмотр камеры можно произвести только через присоединительные штуцеры или специальные смотровые штуцеры (по желанию клиента).

Рабочий диапазон: стандартный: 25 бар, также при высоких температурах (ок. 250 °C). Возможно изготовление камеры под заказ до 100 бар



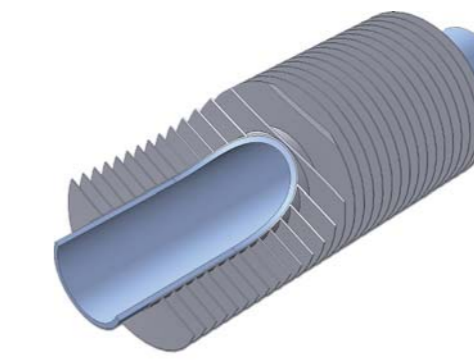
БИМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ (E-FIN / экструдированные)
Технология изготовления предусматривает поперечную прокатку (экструдирование) ребер из алюминиевой заготовки, надетой на несущую трубу. Это обеспечивает превосходное соединение между трубой и оребрением. Одновременно труба полностью „покрывается“ алюминием, что способствует исключительной защите от коррозии.

Рабочая температура: макс. 300 °C
Комбинация материалов: труба: все металлы
Оребрение: алюминий



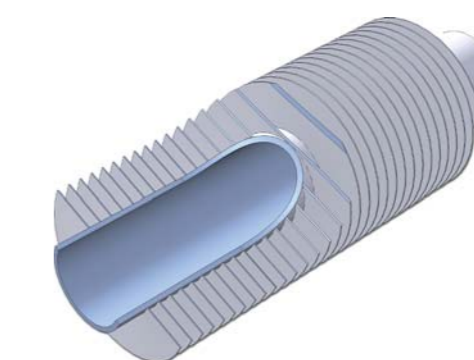
G-FIN
В данном типе оребрения алюминиевая лента под давлением вставляется в предварительно подготовленную выточку на трубе и вдавливается в нее под большим нажимом и затем плотно придавливается с боков к ребру. Все это осуществляется на специальном оборудовании в течение 1 рабочего цикла.

Рабочая температура: макс. 400 °C
Комбинация материалов: труба: углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Оребрение: алюминий, углеродистая сталь



L-FIN / KL-FIN
Ребру придается форма буквы L и под давлением накручивается на трубу. Диапазон рабочих температур + коррозионная защита немного ниже, но это самый бюджетный тип оребренных труб.

Рабочая температура: макс. 130 °C / макс. 250 °C
Комбинация материалов: труба: углеродистая сталь, нержавеющая сталь, дуплекс
Оребрение: алюминий



I-FIN (оцинкованные)
Технология изготовления сочетает в себе накручивание пластин оребрения на трубу под давлением с последующей оцинковкой. Благодаря огневому оцинкованию создается высококлассная теплопередача и одновременно долговременная защита от внешней коррозии.

Рабочая температура: макс. 380 °C
Комбинация материалов: труба: углеродистая сталь, нержавеющая сталь
Оребрение: углеродистая сталь